

Nous recherchons, pour notre site de COMERA (40 salariés) :

RECTIFIEUR sur machines planes et cylindriques – H/F

Vos missions :

- Analyser les documents de fabrication de la pièce (plan, dossier de fabrication, instructions) et les contraintes matières
- Vérifier la disponibilité des meules adaptées à la rectification à effectuer
- Préparer le matériel nécessaire à la réalisation des pièces (cales, étaux, plateau sinus, appareil cylindrique si besoin)
- Réaliser les opérations de rectification
- Contrôler la ou les pièces et compléter la gamme d'autocontrôle
- Saisir les données de production (quantité, temps) sur LXP
- Ranger, nettoyer et entretenir le matériel et son poste de travail
- Réaliser les travaux de maintenance de premier niveau

Parc Machines :

- 1 rectifieuse cylindrique interne et externe GER 600 CNC (armoie conversationnelle)
- 3 Jones et Shipman 540 avec taillage de meule optidress
- 1 Jones et Shipman 524 easy automatique
- 1 LIPEMEC P400
- 1 HAUSER S40

Vous êtes par ailleurs amené(e) à :

- Travailler en collaboration avec les autres équipes de l'atelier
- Formaliser des fiches process lorsque nécessaire
- Respecter les valeurs du Groupe : Excellence, Agilité, Proximité.

Contrat	CDI Temps Plein (169H par mois)
Localisation	ARNAS (69400)
Horaires	Equipe 2x8 – alternance matin/après-midi
Début	Au plus tôt
Rémunération	Selon profil (rémunération sur 13 mois + TR+ Mutuelle + Participation + RTT)

Profil :

Diplômé dans le domaine de l'usinage (type Bac Pro Technicien(ne) usinage / productique ou BTS/DUT génie mécanique, productique ...) vous justifiez d'une expérience réussie et significative dans ce domaine.

Idéalement, vous maîtrisiez les productions de très petites et moyennes séries (de 10 à 100 pièces), de pièces précises à gamme complexe et de pièces micromécaniques

Envoyez votre CV par email à alecour@hpm-groupe.fr